

# Beste Partner für beste Lösungen

Übersicht Produkt-Portfolio

# Beste Partner für beste Lösungen

## LEWA – Creating Fluid Solutions.

Angetrieben von unserer Überzeugung setzen wir seit über 60 Jahren (über 40 Jahren in der Schweiz) mit zukunftsweisenden Produkten und innovativen Technologien die Maßstäbe bei Membranpumpen und Dosieranlagen.

Komplexe Aufgaben lösen wir aus einer Hand. Das reicht von der individuellen Pumpenauslegung, dem Basic- und System-Engineering, dem globalen Projektmanagement über verfahrenstechnische Vorversuche bis hin zur Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten vor Ort. Mit unserem konsequenten Willen immer die besten Kundenlösungen zu entwickeln, bieten wir Wettbewerbsvorteile und spürbaren Mehrwert.

Darüber hinaus sind wir seit vielen Jahren Vertriebspartner für komplementäre Partnerprodukte. So wird sichergestellt, dass wir unseren Kunden immer die beste Lösung bieten können.

## Warum Sie sich auf LEWA verlassen können:

- Maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anwendung: von der Prozessbetrachtung bis zum weltweiten Service
- Höchste Prozesssicherheit: individuelle Auslegung und modernstes Design
- Internationale Engineering- und Projektkompetenz
- Höchste Zuverlässigkeit: entwickelt für den Dauerbetrieb
- Erfüllung internationaler Standards, u.a. API, ASME, TR CU, FDA, EHEDG, TÜV
- Umfassende Referenzliste

## Unsere Kernkompetenz liegt im Design und in der Fertigung von Pumpen und Systemen, u.a. für folgende Märkte:



### LEWA ecodos hygienic

Dosier-Membranpumpen für niedrige Drücke in der Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie.



### LEWA ecoflow hygienic

Dosier-Membranpumpen im flexiblen Baukastensystem für mittlere und hohe Drücke in der Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie.



### LEWA EcoPrime LPLC

Systeme für niedrige Drücke zur Optimierung der Aufreinigungsprozesse durch höchste Präzision. Einsetzbar als Puffer Inline-Verdünnungsanlagen oder eigenständige Chromatographiesysteme.



### Pomac

Edelstahl-Drehkolbenpumpen auch für viskose und abrasive Fluide in der Chemie und in Hygienebereichen.



### Pomac

Edelstahl-Kreiselpumpen für dünnflüssige Medien.



### LEWA triplex hygienic

Prozess-Membranpumpen für hohe Drücke und kritische, toxische, brennbare, dünnflüssige, nicht schmierende Fluide oder abrasive Suspensionen.



**LEWA ecosmart**  
 Dosier-Membranpumpen für kleine Flüsse, mittlere Drücke und zum smarten Preis in der Chemie, Petrochemie und Öl- & Gasindustrie.



**LEWA ecoflow (hygienic)**  
 Dosier-Membranpumpen im flexiblen Baukastensystem für mittlere und hohe Drücke in der Chemie, Petrochemie, Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie.



**LEWA Plungerpumpe**  
 Nach API 674 eine sehr kompakte Bauweise für alle Industriebereiche.



**Versamatic**  
 Druckluftpumpen zur schonenden Förderung scherempfindlicher Produkte im Hygiene- bzw. Sterilbereich.



**VIKING**  
 Zahnradpumpen, auch mit Magnetkupplung und nach API 676, für Solventen und Zwischenprodukte im Pharmabereich.



**VIKING**  
 Zahnradpumpe in Hygiene-Ausführung für die Lebensmittel- und Kosmetikindustrie.



**LEWA Prozess-Membranpumpen**  
 Förderpumpen in der Hochdruck-Verfahrenstechnik für kritische, toxische, brennbare, dünnflüssige, nicht schmierende Fluide oder abrasive Suspensionen.



**Pomac**  
 Edelstahl Doppelspindelumpen sind sehr flexibel und selbstansaugend. Für sensible Medien von dünnflüssig bis hochviskos mit Stückigkeiten bis 30 mm – als CIP- und Produktpumpe geeignet.



**Nikkiso Non-Seal Spaltrohrmotorpumpe**  
 Zentrifugalpumpe für die Förderung von kritischen Flüssigkeiten in der chemischen und Öl- und Gas-Industrie.



**Sundyne Hochdruck-Kreiselpumpen**  
 Einstufige Hochdruck-Kreiselpumpen, API konform für hohe Drücke.



**HMD Kreiselpumpen**  
 API konforme Kreiselpumpen für hohe Temperaturen, hermetisch dicht durch Magnetpumpen.



**ANSIMAG Dichtungslose Pumpen mit Magnetkupplung**  
 Bei den Pumpen der Serie ANSIMAG K+ handelt es sich um magnetgekuppelte, dichtungslose Kreiselpumpen mit einer Förderleistung bis zu 160 m³/h, Förderhöhe bis zu 100 m und Temperaturen von -85°C bis 120°C.

**LEWA Pumpen AG**  
Nenzlingerweg 5  
4153 Reinach 1  
Schweiz

Telefon +41 61 717 94 00  
Fax +41 61 717 94 01  
info@lewa-pumpen.ch  
www.lewa-pumpen.ch